

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

SESSION 2018

MÉTIER DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE

E.2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve E.21 : Préparation et organisation d'opérations techniques

Durée : 3 heures

Coefficient : 3

Documents remis au candidat

SCHÉMA GÉNÉRAL	DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE	NOTATION
Question 1	documents réponses n°1 et n°2 et n°3	25 points
Question 2	Copie	25 points
Question 3	Copie	10 points
SOUS-TOTAL		/ 60 points
TOTAL		/ 20 points

**Les réponses aux questions ne se limitent pas à l'utilisation des documents ressources.
Elles mettent en œuvre les connaissances du candidat.**

**L'USAGE DE TOUT MODÈLE DE CALCULATRICE, AVEC OU SANS MODE
EXAMEN, EST AUTORISÉ**

Ce sujet comporte 13 pages numérotées de 1/13 à 13/13
S'assurer que cet exemplaire est complet.

**TOUS LES DOCUMENTS À RENDRE SERONT PLACÉS
DANS UNE COPIE D'EXAMEN ANONYMÉE.**

NATIONAL	SESSION 2018	SUJET
B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Coef. : 3	Code : 1806-MPB T 21
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Page 1 / 13

Contexte

Une blanchisserie loue et entretient le linge dans les secteurs de l'hôtellerie et de la restauration. Elle effectue une production hebdomadaire de 1,5 tonne. Le secteur est équipé de matériel semi-industriel.

Documents ressources n°1 et n°2

Travail demandé	Réponse sur
1.1 En tenant compte du rapport de charge du document ressource n° 2, calculer la masse réelle par type de laveuse et par type de linge.	Documents réponses n°1,2,3
1.2 Proposer une répartition de la charge de linge par catégorie de machine.	
1.3 Définir le nombre de passes par machine, afin d'assurer la production.	
1.4 Planifier cette production sur les matériels de lavage.	
1.5 Déterminer le temps de chaque programme de lavage par type de linge.	
1.6 Déterminer le temps de pause du laveur par jour.	
1.7 Indiquer le jour et l'heure de la fin du lavage.	

Contexte

La blanchisserie traite le linge de restaurants dont les nappes sont en polyester/coton.

Document ressource n°3

Travail demandé	Réponse sur
2.1 Donner l'origine du coton et du polyester.	Copie
2.2 Donner les avantages et les inconvénients du coton, du polyester et du mélange des deux fibres. Présenter vos résultats sous forme de tableau. (au minimum 4 réponses attendues pour chaque matière).	
2.3 Citer quatre types de taches que l'on peut trouver sur une nappe en indiquant leur origine. Citer un produit de détachage à utiliser et la technique employée.	Copie
2.4 Donner le code d'entretien de chaque fibre : coton, polyester et mélange des deux fibres pour des nappes de couleur.	

Contexte

La blanchisserie traite le linge d'hôtels et de restaurants, les uniformes de travail et les couvertures. Pour réaliser leur entretien, le secteur blanchisserie est doté de laveuses essoreuses et de séchoirs rotatifs.

Document ressources n°4

Travail demandé	Réponse sur
3.1 Définir la fonction du séchoir rotatif.	copie
3.2 Donner son principe de fonctionnement.	
3.3 Citer un autre type de séchoir utilisé en blanchisserie.	
3.4 Donner le rapport de charge d'un séchoir rotatif.	
3.5 Donner les contrôles à faire sur le séchoir rotatif pour un bon fonctionnement (5 réponses attendues).	

DOCUMENTS RESSOURCES

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 5 / 13

CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT DE LA BLANCHISSERIE

Nombre d'agents

4 polyvalents.

Temps de travail

Pour les salariés :

- 35 h/semaine, pause journalière de 30 min ;
- ouverture de la blanchisserie 5 jours/semaine, de 7 h 00 à 15 h 00.

Linge traité/semaine (préalablement identifié)

- 49 % grand plat polyester/coton très sale ;
- 26 % nappes et serviettes polyester/coton très sales (petit plat) ;
- 20 % uniforme de travail en coton ;
- 5 % couvertures acryliques sales.

Délais de livraison

36 h

Matériels

- 1 laveuse essoreuse aseptique « 20 kg » ;
- 2 laveuses essoreuses aseptiques « 30 kg » ;
- 1 séchoir rotatif « 20 kg » ;
- 2 séchoirs rotatifs « 30 kg » ;
- 1 engageuse, sécheuse repasseuse, plieuse, empileuse petit et grand plat.

Durées des opérations

- 60 minutes pour la réception, le tri et le pesage pour toute la production ;
- 5 minutes pour le chargement machine ;
- 5 minutes pour le déchargement machine.

Durées des programmes

- 60 min pour le linge hôtellerie ;
- 40 min pour les nappes et les serviettes de couleur ;
- 30 min pour les délicats (Uniformes de travail et couvertures).

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 6 / 13

Document ressource n°2

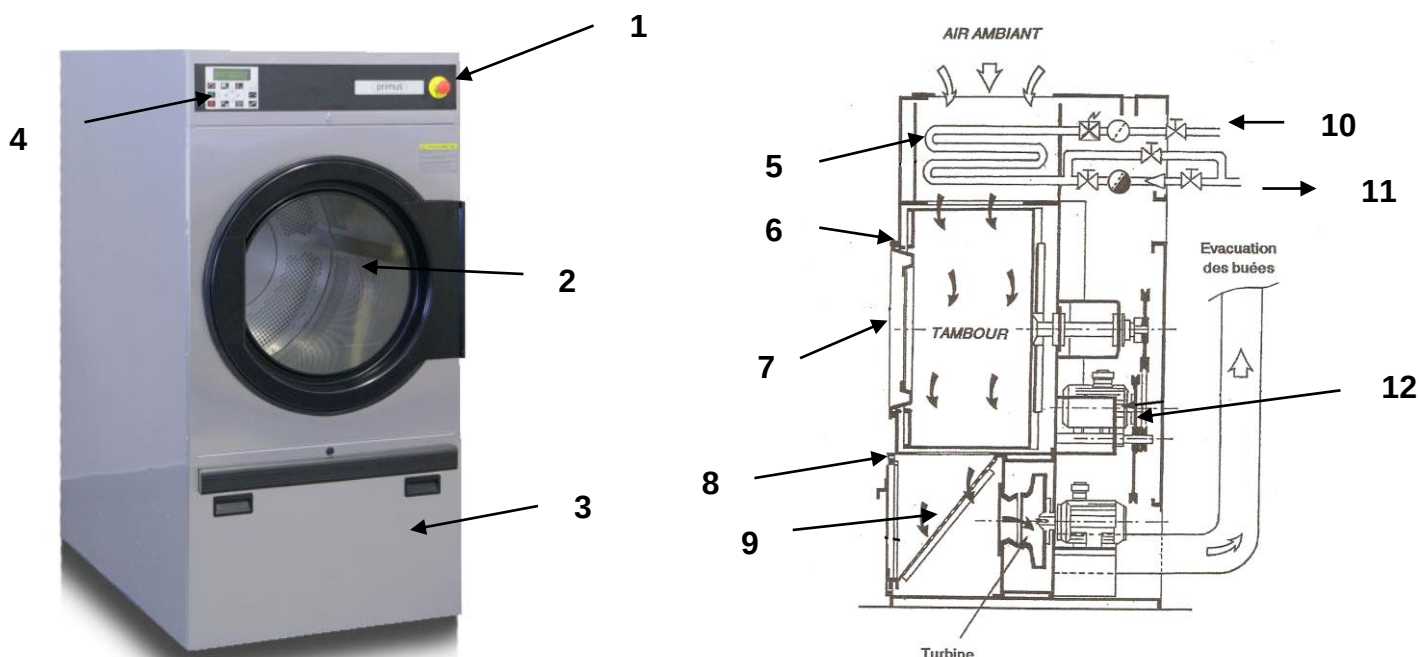
Les taux de chargement permettent de déterminer le poids de linge à mettre dans le tambour aux dimensions prévues :

- 1/10 pour les draps d'hôtel ;
- 1/11 pour le grand plat peu sale ;
- 1/12 pour le grand plat très sale ;
- 1/14 pour les éponges, filets, torchons, petit plat, chemises de malade ;
- 1/16 pour les vêtements de travail coton ;
- 1/18 pour les vêtements de travail polyester/coton ;
- 1/20 pour le lainage ;
- 1/25 pour les couvertures.

Le taux de charge de chaque laveuse pour chaque type de linge doit être respecté.

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 7 / 13

Liste des produits chimiques de base disponibles dans la blanchisserie
Prenett A
Prenett B
Prenett C
Acétate d'amyle
Acide acétique
Acide oxalique
Ammoniaque
Eau oxygénée
Eau de javel
Quickol
Purasol
Savon de Marseille
Eau
Terre de Sommières



NOMENCLATURE

12	Moteur d'entraînement	Faire tourner le tambour
11	Retour condensation	Éviter l'humidité dans le circuit
10	Arrivée de vapeur	Permet d'avoir de la chaleur
9	Filtre de pluches	Retenir les poussières
8	Joints	Éviter l'échappement des poussières
7	Hublot	Observer le linge
6	Joint d'étanchéité	Éviter la perte de chaleur
5	Batterie de chauffe	Permet d'apporter de la chaleur
4	Programmeur électronique	Choisir différents programmes
3	Trappe de filtre à poussières	Accéder au filtre
2	Porte	Accéder au filtre
1	Bouton d'arrêt d'urgence	Couper le circuit
Rp	DÉSIGNATION	FONCTION
SÉCHOIR ROTATIF		

DOCUMENTS RÉPONSES

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 10 / 13

Document réponse n° 1

Question n° 1

1.1 Calculer la masse réelle par type de laveuse et par type de linge (arrondir au chiffre supérieur quand le nombre > 0,5 et au nombre inférieur quand le nombre < 0,5).

Type de linge	Taux de chargement	Masse réelle en Kg	
		Machine 20 kg	Machine 30 kg
Linge hôtellerie grand plat très sale			
Nappes et serviettes de couleur (petit plat)			
Couvertures			
Uniformes de travail en coton			

1.2 Proposer une répartition de la charge de linge par catégorie de machine.

Linge par catégorie	Pourcentage par catégorie	Charge de linge par catégorie en kg
Linge hôtellerie grand plat très sale		
Nappes et serviettes de couleur (petit plat)		
Uniformes de travail en coton		
Couvertures		
Total		

1.3 Définir le nombre de passes par machine, afin d'assurer la production.

Linge par catégorie	Charge de linge par catégorie en kg	Répartition par laveuseessoreuse en passes					
		20 kg		30 kg		30 kg	
		Charges réelles en kg	Nb de passes	Charges réelles en kg	Nb de passes	Charges réelles en kg	Nb de passes
Linge hôtellerie							
Nappes et serviettes de couleur							
Uniformes de travail							
Couvertures							
Total							
Charge possible en kg/laveuseessoreuse							

Document réponse n°2

Question n°1 (suite)

1.5 Déterminer le temps de chaque programme de lavage par type de linge.

Linge par catégorie	Temps réel pour chaque lavage	Total
Linge hôtellerie		
Nappes et serviettes de couleur		
Uniformes de travail		
Couvertures		

1.6 Déterminer le temps de pause du laveur par jour.

LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 12 / 13

DOCUMENT RÉPONSE N° 3

1.4 Planifier cette production sur les matériels de lavage.

7h

8h

9h

10h

11h

12h

13h

14h

15h

Nombre de passes

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Laveuseessoreuse30kg

Laveuseessoreuse30kg

Laveuseessoreuse20kg

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Lundi

Mardi

Mercredi

Jeudi

Vendredi

Légende : Linge hôtellerie couleur rouge - Uniformes de travail couleur verte - Couvertures couleur bleue - nappes et serviettes couleur noire.

Total nombre de passes

1.7 Indiquer le jour et l'heure de la fin du lavage :

B.C.P. MÉTIERS DU PRESSING ET DE LA BLANCHISSERIE	Code : 1806-MPB T 21	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE : E2-E21 - Préparation et organisation d'opérations techniques	Durée : 3 h 00	Coefficient : 3	Page 13 / 13