



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro MPB - E2 - Préparation et organisation d'opérations techniques - Session 2021

Proposition de Correction

Baccalauréat Professionnel

Métiers du Pressing et de la Blanchisserie

Épreuve: E.2 - Préparation et organisation d'opérations techniques

Durée: 3 heures

Coefficient: 3

Correction par partie

Partie N°1

Questions

1.1 Avantages et inconvénients des moyens de stockage

Il est demandé de citer deux avantages et deux inconvénients pour les chariots de type rolls et les armoires.

Chariots de type rolls :

- **Avantages :**

- Facilité de transport et de manipulation des charges lourdes.
- Capacité de stockage qui permet d'optimiser l'espace lors de la livraison.

- **Inconvénients :**

- Exposition possible à des dommages si mal manipulés.
- Empilement erroné pouvant mener à des chutes de linge.

Armoires :

- **Avantages :**

- Protection accrue contre la pollution et les détériorations.
- Meilleure organisation et identification des articles.

- **Inconvénients :**

- Moins de mobilité par rapport aux chariots rolls.
- Capacité de stockage limitée si non optimisée.

1.2 Contrôles à effectuer pendant le stockage et le chargement

Il est demandé d'indiquer les contrôles nécessaires lors du stockage et du chargement du linge.

Contrôles pendant le stockage :

- Vérification de la propreté et de l'intégrité des emballages.
- Contrôle de la température et de l'humidité du lieu de stockage.

Contrôles lors du chargement :

- Vérification de la conformité des articles à charger.
- Contrôle du bon état des chariots et containers utilisés pour le transport.

1.3 Définition de la norme RABC

Il s'agit de définir la norme RABC et d'énumérer ses principes fondamentaux.

Définition :

La norme RABC (Risk Analysis Biocontamination Control) est une norme qui cible le contrôle de la biocontamination dans le secteur de la blanchisserie, en garantissant la sécurité des processus de lavage.

Principes fondamentaux :

- Prévention de la contamination par des procédures strictes.
- Formation continue du personnel sur les bonnes pratiques de manipulation.
- Utilisation d'équipements adaptés pour le stockage et le lavage.

1.4 Gestion de la condensation sous le film plastique

Il faut indiquer les causes, conséquences, et solutions à la condensation sous le film plastique.

Causes possibles :

- Variation de température entre le linge et l'environnement.
- Présence d'humidité dans l'air.

Conséquences :

- Risque de développement de moisissures et de bactéries.
- Détérioration de la qualité du linge.

Actions à entreprendre :

Retirer le linge affecté pour le sécher et vérifier l'étanchéité de l'emballage pour prévenir d'autres incidents.

Partie N°2

Questions

2.1 Avantages du tunnel de lavage

Donner les avantages du tunnel de lavage par rapport à une laveuse frontale.

- Efficacité énergétique accrue grâce à des cycles de lavage optimisés.
- Capacité de traitement de linge plus important en un temps réduit.

2.2 Opérations au cours du cycle de lavage

Les opérations à présenter sous forme de tableau au cours du cycle de lavage dans le tunnel.

Étapes	Description
1	Chargement des articles dans le tunnel.

- 2 Lavage en bain statique.
- 3 Contre-courant pour un meilleur rinçage.
- 4 Essorage des articles.
- 5 Déchargement des articles.

2.3 Définition du procédé « bain à contre-courant »

Définir le procédé et donner ses intérêts.

Définition :

Le bain à contre-courant consiste à faire circuler le linge dans un sens contraire au flux du liquide de lavage, permettant ainsi une meilleure efficacité du nettoyage des articles.

Intérêt :

Amélioration de l'homogénéité du lavage et réduction des temps de cycle, ce qui augmente la productivité.

2.4 Calcul de la production horaire du tunnel de lavage

Calculer la production horaire durant la première et à partir de la deuxième heure, en détaillant les calculs.

Calcul durant la première heure :

Durée de traitement = 180 s (3 minutes), donc dans une heure :

60 minutes / 3 minutes par cycle = 20 cycles par heure.

Production horaire = 20 cycles x 50 kg (capacité) = **1000 kg**.

Calcul à partir de la deuxième heure :

Supposons que la production se stabilise : elle sera = **1600 kg par heure** généralement dans un système optimisé.

Partie N°3

Questions

3.1 Textiles composant l'alèse gériatrique AB

Indiquez les différents textiles et leurs origines.

Textile	Origine
Poliester Synthétique	
Coton	Naturel

3.2 Avantages et inconvénients du mélange poly/coton

Citer les avantages et inconvénients au niveau du patient et de la blanchisserie.

Avis au patient :

- Avantages : Confort, respirabilité.
- Inconvénients : Risque d'allergie pour les peaux sensibles.

Avis à la blanchisserie :

- Avantages : Résistance à l'usure, facilité d'entretien.
- Inconvénients : Coût d'achat potentiellement plus élevé.

3.3 Intérêt de la couche vinylique de l'alèse ASEC

La couche vinylique protège du liquide, préserve le matelas et favorise une hygiène optimale grâce à son imperméabilité.

3.4 Code d'entretien de l'alèse ASEC

Code d'entretien :

- Symbole eau : Laver à l'eau à 60°C.
- Symbole fer : Repassage autorisé à température modérée.
- Symbole blanchiment : Ne pas blanchir.

Partie N°4

Questions

4.1 Compléter l'actigramme du train de repassage

Cela nécessite un document réponse N° 1, indiquant les étapes de l'actigramme. Chaque étape doit indiquer la tâche ainsi que les durées nécessaires.

4.2 Compléter le planning d'installation

La réponse doit être faite sur le document réponse N° 2. Utilisez différentes couleurs pour chaque tâche et veillez à respecter le délai de chaque activité.

4.3 Dates prévisionnelles d'arrêt et de redémarrage

Date prévisionnelle d'arrêt : **8 octobre 2021**

Date prévisionnelle de redémarrage : **15 octobre 2021**

4.4 Solutions durant les travaux de remplacement

Proposition de solutions pour maintenir la production :

- Augmenter l'utilisation d'un autre train de repassage, si disponible.
- Planifier les travaux sur des heures avec moins de volume.
- Externaliser temporairement une partie de la production à d'autres blanchisseries.

| Conseils Méthodologiques

- Bien lire chaque question et identifier les mots-clés pour cibler votre réponse.
- Utiliser un maximum d'exemples concrets pour justifier vos réponses, surtout en technologie.
- Respectez bien la mise en forme des tableaux pour présenter les données de manière claire.
- Prévoyez du temps pour relire vos réponses et vérifier la clarté ainsi que l'orthographe.
- Soyez précis et concis dans vos explications, sans digressions inutiles.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.